

Материалы для антикоррозионной защиты

STELPANT-PU-COVER W2

Однокомпонентный полиуретановый материал, отверждающийся за счет влаги атмосферного воздуха

Область применения

Гидротехническое строительство и морская техника, нефтяные платформы, портовые сооружения, судостроение, резервуаростроение, трубопроводный транспорт, напорные шахты, стальные высотные конструкции и инженерные сооружения, в промышленности и энергетике.

Особенности

Материал, применяемый в качестве покрывного слоя для стальных поверхностей. Обладает высокой адгезией, износостойкостью, исключительной устойчивостью к экстремальным атмосферным и климатическим условиям, например, в зоне сильно засоленной морской воды переменного уровня. Обеспечивает надежную защиту от масел, жиров, успешно выдерживает кратковременное воздействие кислот, щелочных паров и растворителей.

Технические характеристики

| | |
|---------------------------------------|--|
| Связующий материал на основе | Влагоотверждаемого полиуретана |
| Число компонентов | Один |
| Цветовой тон | Согласно международному каталогу RAL* и особые тона *Возможны незначительные отклонения |
| Содержание сухого остатка (DIN 53219) | ~ 77% от объема (в зависимости от цветового тона) |
| Плотность | ~ 1,2 г/см ³ |
| Укрывистость (теоретическая) | При толщине сухого слоя 60 мкм: ~ 12,8 м ² /литр = 10,7 м ² /кг |
| Расход (теоретический) | ~ 94 г/м ² |
| Термостойкость | До +120°C (в зависимости от цветового тона) в сухом состоянии |

Упаковка

Материал поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 3 или 10 литров каждое.

Срок хранения

В течение 6 месяцев с даты производства, обозначенной на упаковке, в нераспечатанной заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускается воздействие прямых солнечных лучей.

Указания по применению

Условия применения

- Температура окружающего воздуха – от 0°C до +50°C.
Если ремонтные работы должны проводиться при температурах ниже 0°C, обратитесь, пожалуйста к нашим техническим специалистам.
- Относительная влажность окружающего воздуха – от 30% до 98%.
- Температура поверхности – от 0°C до +50°C.
Материал поставляется с вязкостью готовой к применению.
Перед нанесением материал следует перемешать в оригинальной таре электро- или пневмомешалкой до состояния гомогенности.

Подготовка поверхности

Перед началом работ удалить с покрытых промежуточными материалами поверхностей остатки абразивных материалов, нефтяных, жировых и других растворимых отложений.

Время высыхания для нанесения последующего слоя

Материалом STELPANT-PU-COVER W2 приблизительно через 8 часов (при температуре окружающего воздуха +20°C и его относительной влажности 60%).
ПРИМЕЧАНИЕ: при отклонении температуры окружающего воздуха и величины его относительной влажности от выше указанных значений, время высыхания может изменяться.
При неперекрытии STELPANT-PU-COVER W2 в течении ок. 4 дней, покрытию необходимо придать шероховатость перед нанесением следующего слоя.

Грунтовочное и промежуточное покрытие

Полиуретановые материалы STELPANT. Более подробную информацию можно получить от представителей фирмы STEELPAINT.

Тип растворителя

STELPANT-PU-THINNER.
ПРИМЕЧАНИЕ: в технологически обоснованных случаях допускается добавление растворителя Stelpant-PU-Thinner в количестве до 10% от объёма. Не разрешается применение растворителей других типов.

Способ нанесения

- кистью или валиком;
- пневматическим распылением;
- безвоздушным распылением.

Техника безопасности (из правил по классификации опасных веществ в ФРГ – GefStoffV)

| | |
|---------|--|
| R 10 | Воспламеняющийся материал |
| PS 53 | Содержит изоцианаты. Следовать рекомендациям Поставщика. |
| S 20/21 | Во время производства работ запрещается принимать пищу, пить или курить. |
| S 23 | Не допускается вдыхание аэрозолей. |
| S 24/25 | Избегать контакта материала с кожей и глазами. |

Настоящая техническая информация предполагает использование приведенных в ней данных и рекомендаций для предварительных оценочных расчетов и должна быть уточнена применительно к конкретному объекту. Настоящий лист технической информации заменяет и аннулирует все предыдущие выпуски.

Представительство STEELPAINT GmbH

121069, Россия, г. Москва, Мерзляковский пер., 15
Телефон (495) 697 15 66, 933 28 46
Факс (495) 935 89 21
Электронная почта steelpaint@co.ru

STEELPAINT GmbH

P.O. BOX 231, D-97318 Kitzingen, Germany
Telephone (09321) 37 04 0
Fax (09321) 37 04 40
E-mail mail@steelpaint.com