

Stelpant-2K-PU-Tiecoat

Описание

Stelpant-2K-PU-Tiecoat - это двухкомпонентное промежуточное покрытие на основе полиуретана для применения в качестве антикоррозийной защиты стальных, бетонных, железобетонных конструкций автомобильных и железнодорожных мостов, портовых и гидротехнических сооружений оборудования и элементов конструкции морских и речных судов, нефтяных платформ, резервуаров, трубопроводов нефтеперерабатывающих предприятий, стальных и железобетонных конструкций цехов промышленных предприятий, объектов энергетики, промышленного и гражданского строительства.

Применение

Материал, применяемый в качестве промежуточного покрытия для стальных, железобетонных и бетонных поверхностей, обладает высокой адгезией, устойчив к экстремальным атмосферным и климатическим условиям, Материал может применяться там, где требуется высокая стойкость к промышленной и морской атмосфере.

Технические характеристики*

Продукт:	Stelpant-2K-PU-Tiecoat RAL 7035
Цветовые тона:	цветовые тона RAL, специальные тона по запросу
Степень блеска:	шелковисто-матовый
Плотность:	прибл. (1,45 +/- 0,05) г/см ³
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (52,0 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 5,8 м ² /л или 4,0 м ² /кг при толщине сухого слоя 90 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	60-90 мкм
Летучие органические соединения:	прибл. 429 г/л
Разбавление:	Stelpant-PU-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 120°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Жизнеспособность:	прибл. 6ч (при 20°C)
Соотношение компонентов смеси:	10 : 1 по весу (компонент I : компонент II)
Хранение:	24 месяца в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

*Данные относятся к цветовому тону RAL 7035. Величины определены расчётом и могут отличаться для других цветовых тонов.

Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	1,0 ч	1,5 ч
TG 3	4,0 ч	6,0 ч
TG 6	8,5 ч	11,5 ч

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 60 мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания.

Stelpant – 2K-PU – Tiecoat

Нанесение последующих слоёв: минимум через 8 часов
Подготовку поверхности производите в зависимости от состояния покрытия. Если интервал времени перед нанесением последующего слоя превышает 6 месяцев, свяжитесь, пожалуйста, с нами для консультации.

Условия применения

Температура основания: от +5°C до +50°C
Влажность воздуха: относительная влажность до 80%

Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Все окрашиваемые поверхности должны быть очищены от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Подготовка материала

Материал поставляется в виде двух компонентов. Перед применением компоненты I и II в пропорции 10 : 1 необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой. Время смешивания не менее 3 минут.

Методы нанесения

	Вязкость	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление:	неразбавленный	0,28 - 0,48 мм 0,011 - 0,019 дюйм	250 - 340 бар 3625 – 4930 psi

Окраска кистью/валиком: неразбавленный

Также возможно нанесение пневмораспылением, при этом материал нужно разбавить в зависимости от вязкости.

Указания по применению

Для разбавления материалов Stelpant и для очистки необходимо использовать только растворитель Stelpant-PU-Thinner. Использование других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

Системы покрытия**При применении для металлоконструкций надземных сооружений**

1 x 80	мкм	STELPANT-PU-ZINC
1 x 80	мкм	STELPANT 2K-PU-TIECOAT
1 x 80	мкм	STELPANT-PU-MICA UV

При применении для бетонных и железобетонных конструкций надземных сооружений

1 x 10	мкм	STELPANT-PU-REPAIR
1 x 90	мкм	STELPANT 2K-PU-TIECOAT
1 x 60	мкм	STELPANT-PU-COVER UV / STELPANT-2K-PU-COVER UV

Эти системы даны в качестве примера. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно использование альтернативных покрытий.

Важные указания

Дата составления листа технической информации:

02/2022. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

Указания по безопасности:

Предназначается только для профессионального применения.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности.

Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и использованию, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

Утилизация:

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS).

Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

Юридическая информация:

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы.

Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными.

Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.