

Stelpant 2K-PU-Mica UV

Описание

Stelpant 2K-PU-Mica UV – это двухкомпонентная шелковисто-матовая покрывная краска на основе полиуретановой смолы. Отвердевшая плёнка образует устойчивое к воздействию ультрафиолета и атмосферным воздействиям покрытие. В зависимости от пигментации получается относительно шероховатая поверхность.

Применение

Применяется в качестве финишного покрытия при сильном воздействии промышленного и морского воздуха. Применяется преимущественно для металлоконструкций в капитальном строительстве, для гидротехнических сооружений и в машиностроении, когда требуется стойкость согласно DIN EN ISO 12944-2:2018-04, категории коррозионной активности среды C5 или CX.

Технические характеристики*

Продукт:	Stelpant 2K-PU-Mica UV RAL 7038
Цветовые тона:	По карте эталонных оттенков Ассоциации Государственных железных дорог ФРГ для материалов, содержащих железную слюдку. RAL, NCS, специальные тона по запросу
Степень блеска:	шелковисто-матовый (из-за шероховатости поверхности согласно DIN EN ISO 2813:2015-02 степень глянца не измеряется)
Плотность:	прибл. (1,42 +/- 0,05) г/см ³
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (54,0 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 6,8 м ² /л или 4,8 м ² /кг при толщине сухого слоя 80 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	60 - 80 мкм
Летучие органические соединения:	прибл. 410 г/л
Разбавление:	Stelpant-PU-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 120°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Жизнеспособность:	прибл. 6 ч (при 20°C)
Соотношение компонентов смеси:	10 : 1 по весу (компонент I : компонент II)
Хранение:	24 месяца в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

*Данные относятся к цветовому тону RAL 7038 и к готовой рабочей смеси продукта. Величины определены расчётом и могут отличаться для других цветовых тонов.

Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	1,0 ч	1,5 ч
TG 3	4,0 ч	6,0 ч
TG 6	9,0 ч	12,0 ч

Stelpant 2K-PU-Mica UV

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 60 мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания.

Нанесение последующих слоёв: минимум через 8 часов
Подготовку поверхности производите в зависимости от состояния покрытия. Если интервал времени перед нанесением последующего слоя превышает 6 месяцев, свяжитесь, пожалуйста, с нами заранее для консультации.

Условия применения

Температура основания: от +5°C до +50°C
Влажность воздуха: относительная влажность до 80%

Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Все окрашиваемые поверхности должны быть очищены от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Подготовка материала

Материал поставляется в виде двух компонентов. Перед применением компоненты I и II в пропорции 10 : 1 необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой. Время смешивания не менее 3 минут.

Методы нанесения

	Вязкость	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление:	неразбавленный	0,28 - 0,48 мм 0,011 - 0,019 дюйм	250 - 340 бар 3625 – 4930 psi
Окраска кистью/валиком:	неразбавленный		

Пневмораспыление также допускается, при этом материал нужно разбавить в зависимости от вязкости.

Указания по применению

Для покрытий, которые содержат железную слюдку, равномерный цветовой тон достигается только при нанесении распылением. Ремонт покрытия с помощью окрашивания кистью или валиком может привести к отличию в цветовом тоне.

Для разбавления материалов Stelpant и для очистки необходимо применять только растворитель Stelpant-PU-Thinner. Применение других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

Системы покрытия

При применении для металлоконструкций надземных сооружений в соответствии с коррозионной категорией C5 по DIN EN ISO 12944-6:2018-06

Срок службы: низкий

1 x 80 мкм STELPANT-PU-ZINC
1 x 80 мкм STELPANT 2K-PU-MICA UV

Срок службы: высокий

1 x 80 мкм STELPANT-PU-ZINC
1 x 80 мкм STELPANT-PU-MICA HS
1 x 80 мкм STELPANT-2K-PU-MICA UV

Stelpant 2K-PU-Mica UV**Срок службы: очень высокий**

1 x 60 мкм	STELPANT-PU-ZINC
1 x 180 мкм	STELPANT-PU-COMBINATION 500
1 x 80 мкм	STELPANT 2K-PU-MICA UV

При применении на оффшорных конструкциях согласно DIN EN ISO 12944-9:2018-06

1 x 60 мкм	STELPANT-PU-ZINC
1 x 140 мкм	STELPANT-PU-COMBINATION 500
1 x 80 мкм	STELPANT 2K-PU-MICA UV

Для окрашивания оцинкованной стали

1 x 60 мкм	STELPANT-PU-MICA HS
1 x 80 мкм	STELPANT 2K-PU-MICA UV
или:	
1 x 60 мкм	STELPANT-PU-OXIDE
1 x 80 мкм	STELPANT 2K-PU-MICA UV

Эти системы даны в качестве примеров. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно применение альтернативных покрытий.

Важные указания**Дата составления листа технической информации:**

01/2022. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

Указания по безопасности:

Предназначается только для профессионального применения.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности. Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и применению, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

Утилизация:

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS). Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

Юридическая информация:

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы. Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными. Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.