

Stelcaterc-L-PR

Описание

Stelcaterc-L-PR – это однокомпонентное покрытие, отверждающееся за счёт влаги атмосферного воздуха, на основе не содержащих изоцианат полиуретанов. Этот материал является грунтовкой с низким содержанием растворителя (всего лишь 90 г/л), для высокоэффективной защиты от коррозии.

Stelcaterc-L-PR характеризуется очень малым содержанием вредных веществ и не содержит изоцианат.

Данное покрытие является быстросохнущим. При большой толщине слоя допускается нанесение отдельных слоев линейки материалов Stelcaterc-L «мокрый-по-мокрому», не дожидаясь полного высыхания предыдущего слоя.

Материал Stelcaterc-L-PR также можно использовать при неблагоприятных погодных условиях, т.е. при температурах от -5° С до 50° С и относительной влажности воздуха до 98%.

Применение

Stelcaterc-L-PR применяется как грунтовка в составе лакокрасочной системы с соответствующими промежуточным (Stelcaterc-L-NT) и финишным (Stelcaterc-L-TC) покрытиями для категории коррозионной среды C5 согласно DIN EN ISO 12944-2:2018-04. Линейка продуктов Stelcaterc-L прежде всего применяется там, где требуется долговечная защита стали от коррозии и предъявляются повышенные требования к экологической безопасности продукции. Благодаря широкому климатическому диапазону применения возможно круглогодичное использование. Система толерантна к толщине слоя и обеспечивает оптимальное по времени выполнение заказа.

Технические характеристики*

Продукт:	Stelcaterc-L-PR серый
Цветовые тона:	серый, красновато-серый
Степень блеска:	шелковисто-матовый
Плотность:	прибл. (1,57 +/- 0,05) г/см ³
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (75,2 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 7,5 м ² /л или 4,8 м ² /кг при толщине сухого слоя 100 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	80 - 250 мкм
Летучие органические соединения:	прибл. 90 г/л
Разбавление:	Stelcaterc -Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 120°С при сухом нагреве или 60°С при влажном нагреве
Хранение:	12 месяцев в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°С до 30°С, беречь от солнечных лучей

*Данные относятся к серому цветовому тону. Величины определены расчётом и могут отличаться для других цветовых тонов.

Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°С	10°С
TG 1	45 мин	60 мин
TG 3	60 мин	80 мин
TG 6	75 мин	130 мин

Stelcaterc-L-PR

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 80 мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания. Так как речь идёт о покрытии, отверждающемся за счёт влаги атмосферного воздуха, то для быстрого высыхания рекомендуется влажность воздуха свыше 30%.

Высыхание возможно уже при относительной влажности воздуха около 5%. Однако в этом случае нужно ожидать существенного увеличения времени высыхания. Толщина слоя свыше указанного тоже увеличивает время высыхания покрытия. При температуре около или ниже 0°C также нужно ожидать значительного увеличения времени высыхания. Если Вы хотите ускорить высыхание наших материалов, применяя тепловое воздействие, следите за соответствующей влажностью воздуха для обеспечения возможности химического затвердевания.

Нанесение последующих слоёв: Кистью / валиком: в зависимости от относительной влажности и наносимой толщины слоя, обычно возможно через 45 мин при 20 °С.

Безвоздушное распыление: Stelcaterc-L можно наносить «мокрый-по-мокрому» в течение 15 минут каждый слой (без ожидания высыхания предыдущего слоя) при температуре от -5 °С до + 50 °С и относительной влажности воздуха до 98%.

Через 6 месяцев может потребоваться дополнительное придание шероховатости (зашкурить или провести лёгкую струйную обработку), чтобы создать необходимый профиль поверхности.

Примечание: во время нанесения покрытия необходимо всегда следить за отсутствием масла, жира, пыли или любой другой формы загрязнения на окрашиваемой поверхности.

При возникновении вопросов следует обратиться в наш технический отдел.

Условия применения

Температура основания: от -5°C до +50°C; на поверхностях не должно быть льда
Влажность воздуха: относительная влажность от 30% до 98%

Продукция Stelcaterc-L характеризуется высокой толерантностью по отношению к влажности, допуская использование на слегка увлажнённых поверхностях. Однако на поверхности не должно быть видимой влаги в виде капель. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Подготовка материала

Продукт поставляется в готовом для применения виде. Перед использованием его необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой (минимум 3 минуты).

Перед открытием проверьте состояние тары. Она может находиться под давлением. В этом случае сбросьте давление, проколов крышку.

Вскрытую упаковку используйте в течение нескольких дней, оберегайте тару от попадания в неё воды (например, с кисти или конденсат из окрасочного аппарата).

Методы нанесения

	Вязкость	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление:	неразбавленный	0,38 - 0,48 мм 0,015 - 0,019 дюйм	180 - 440 бар 2610 - 6380 psi

Окраска кистью/валиком: неразбавленный

Также возможно нанесение пневмораспылением, при этом материал нужно разбавить в зависимости от вязкости.

Stelcaterc-L-PR**Указания по применению**

Для разбавления материалов Stelcaterc-L и для очистки необходимо использовать только растворитель Stelcaterc-Thinner. Использование других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

При медленном производстве работ методом безвоздушного распыления (небольшой расход материала) рекомендуется залить полностью перемешанную 10-литровую ёмкость небольшим количеством растворителя Stelcaterc-Thinner (40-50 мл) после того, как будет погружен всасывающий шланг распылительного агрегата. Образовавшаяся таким образом на поверхности материала тонкая плёнка растворителя Stelcaterc-Thinner ограничивает непосредственный контакт с влагой воздуха и предотвращает образование поверхностной плёнки в ёмкости.

Подготовка поверхности**Сталь:**

Струйная очистка до степени чистоты от Sa 2 до Sa 2 ¹/₂ согласно DIN EN ISO 12944-4:2018-04, величина шероховатости минимум 30 мкм.

Альтернативная обработка поверхности в случае, если струйная очистка невозможна:
Механическая очистка St2 – St3 согласно DIN EN- ISO 12944-4:2018-04

Горячеоцинкованные поверхности:

Оптимальная адгезия достигается, если оцинкованная поверхность подвергается лёгкой струйной обработке. В отдельных случаях достаточно бывает простой очистки. При окрашивании горячеоцинкованной поверхности свяжитесь с нами для консультации.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других субстанций, которые препятствуют адгезии, например, от масла или жира.

Системы покрытия

Stelcaterc-L-PR, в отличие от многих других представленных на рынке грунтовок, допускает очень большую толщину слоя.

При применении для металлоконструкций надземных сооружений в соответствии с коррозионной категорией C5-M по DIN EN ISO 12944-6:1998-07

1 x 100 мкм	STELCATEC-L-PR
1 x 80 мкм	STELCATEC-L-NT
1 x 80 мкм	STELCATEC-L-TC

При применении для металлоконструкций надземных сооружений в соответствии с коррозионной категорией C5 по DIN EN ISO 12944-6:2018-06**Срок службы: низкий**

1 x 100 мкм	STELCATEC-L-PR
1 x 80 мкм	STELCATEC-L-TC

Срок службы: средний

1 x 140 мкм	STELCATEC-L-PR
1 x 100 мкм	STELCATEC-L-TC

Срок службы: высокий

1 x 100 мкм	STELCATEC-L-PR
1 x 120 мкм	STELCATEC-L-NT
1 x 80 мкм	STELCATEC-L-TC

Для окрашивания оцинкованной стали

1 x 100 мкм	STELCATEC-L-PR
1 x 80 мкм	STELCATEC-L-TC

Эти системы даны в качестве примеров. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно использование альтернативных покрытий.

Важные указания

Дата составления листа технической информации:

08/2019. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

Указания по безопасности:

Предназначается только для профессионального использования.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности.

Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и использованию, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

Утилизация:

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS).

Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

Юридическая информация:

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы.

Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными.

Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.