

Stelcaterc-L-1NE

Описание

Stelcaterc-L-1NE – однокомпонентное влагоотверждаемое покрытие на основе полиуретана, не содержащего изоцианатов. Stelcaterc-L-1NE сочетает в себе активную защиту от коррозии и стойкость к ультрафиолетовому излучению в одном слое при очень низком содержании растворителя всего лишь ок. 90г/л. В дополнение к быстрому высыханию продукт имеет очень низкий уровень маркировки опасных веществ.

Кроме того, Stelcaterc-L-1NE можно наносить при неблагоприятных погодных условиях, т.е. при температуре от -5°C до +50°C и относительной влажности воздуха до 98%.

Применение

Stelcaterc-L-1NE применяется в качестве однослойной системы защиты от коррозии стали при атмосферном воздействии. Материалы линейки Stelcaterc-L применяются прежде всего там, где требуется долговечная антикоррозионная защита стали и предъявляются повышенные требования к экологической безопасности материалов. Система толерантна к превышению толщины слоя и обеспечивает оптимальное по времени выполнение заказа.

Технические характеристики*

Продукт:	Stelcaterc-L-1NE RAL 9003
Цветовые тона:	По карте эталонных оттенков Ассоциации государственных железных дорог ФРГ для материалов, содержащих железную слюду, RAL, NCS, специальные тона по запросу
Степень блеска:	шелковисто-матовый
Плотность:	прибл. (1,57 +/- 0,05) г/см ³
Содержание сухого остатка по объему:	прибл. (73,6 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 6,1 м ² /л или 3,9 м ² /кг при толщине сухого слоя 120 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	100 - 250 мкм
Летучие органические соединения:	прибл. 90 г/л
Разбавление:	Stelcaterc-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 120°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Хранение:	12 месяцев в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

*Данные относятся к цветовому тону белый. Величины определены расчетом и могут отличаться для других цветовых тонов.

Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	55 мин	65 мин
TG 3	75 мин	95 мин
TG 6	90 мин	140 мин

Stelcaterc-L-1NE

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях для цветового тона RAL 9003. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 120мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания. Так как это влагоотверждаемое покрытие, для быстрого высыхания рекомендуется влажность воздуха свыше 30%.

Высыхание возможно уже при относительной влажности воздуха около 5%. Однако в этом случае нужно ожидать существенного увеличения времени высыхания. Толщина слоя свыше указанной также увеличивает время высыхания покрытия. При температуре около или ниже 0°C следует ожидать значительного увеличения времени высыхания. Если Вы хотите ускорить высыхание наших материалов, применяя тепловое воздействие, следите за соответствующей влажностью воздуха для обеспечения возможности химического затвердевания.

Нанесение последующих слоев: Кистью/валиком: в зависимости от относительной влажности и наносимой толщины слоя, обычно возможно через 45 мин при 20°C.

Безвоздушное распыление: Stelcaterc-L можно наносить «мокрый по мокрому» в течение 15 минут каждый слой при температуре от -5°C до +50°C и относительной влажности воздуха до 98 %.

Через 6 месяцев может потребоваться дополнительно придать шероховатость или провести лёгкую струйную обработку, чтобы создать необходимый профиль поверхности.

Примечание: во время нанесения покрытия необходимо всегда следить за отсутствием масла, жира, пыли или любой другой формы загрязнения на окрашиваемой поверхности.

При возникновении вопросов следует обратиться в наш технический отдел.

Условия применения

Температура основания: от -5°C до +50°C; на поверхностях не должно быть льда
Влажность воздуха: относительная влажность от 30% до 98%

Продукция Stelcaterc-L характеризуется высокой толерантностью по отношению к влажности, допуская применение на слегка увлажнённых поверхностях. Однако на поверхности не должно быть видно капель воды. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Подготовка материала

Продукт поставляется в готовом для применения виде. Перед нанесением его необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой (минимум 3 минуты).

Перед открытием проверьте состояние тары. Она может находиться под давлением. В этом случае сбросьте давление, проколов крышку.

Вскрытую упаковку примените в течение нескольких дней, оберегайте тару от попадания в неё воды (например, с кисти или конденсат из окрасочного аппарата).

Методы нанесения

	Вязкость	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление:	неразбавленный	0,38 - 0,48 мм	180 - 440 бар

Stelcaterc-L-1NE

0,015 - 0,019 дюймов 2610 - 6380 psi

Окраска кистью/валиком: неразбавленный

Также возможно нанесение пневмораспылением, при этом материал нужно разбавить в зависимости от вязкости.

Указания по применению

Для разбавления материалов Stelcaterc-L и для очистки от них необходимо применять только растворитель Stelcaterc-Thinner. Применение других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

При медленном производстве работ методом безвоздушного распыления (небольшой расход материала) рекомендуется залить полностью перемешанную 10-литровую ёмкость небольшим количеством растворителя Stelcaterc-Thinner (40-50 мл) после того, как будет погружен всасывающий шланг распылительного агрегата. Образовавшаяся таким образом на поверхности материала тонкая плёнка растворителя Stelcaterc-Thinner ограничивает непосредственный контакт с влагой воздуха и предотвращает образование поверхностной плёнки в ёмкости.

Подготовка поверхности**Сталь:**

Абразивоструйная очистка до степени от Sa 2 до Sa 2 1/2 согласно DIN EN ISO 12944-4:2018-04, глубина шероховатости минимум 30 мкм.

Альтернативная подготовка поверхности, если абразивоструйная очистка невозможна:
ручная очистка до степени St2 – St3 согласно DIN EN ISO 12944-4:2018-04
гидроочистка под высоким давлением: от WJ-2L до WJ-3L по SSPC-SP12/NACE

Поверхности, оцинкованные горячим способом:

Оптимальная адгезия достигается в том случае, когда проводят легкую струйную обработку цинкового покрытия. В отдельных случаях очистки цинкового покрытия достаточно. Если покрытие нужно нанести на оцинкованную горячим способом поверхность, свяжитесь с нами для получения консультации.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Системы покрытий**Для стали при применении в условиях атмосферной коррозии****Срок службы: низкий**

1 x 120 мкм STELCATEC-L-1NE

Срок службы: средний

1 x 150 мкм STELCATEC-L-1NE

Срок службы: высокий

1 x 180 мкм STELCATEC-L-1NE

Для окрашивания оцинкованной стали

1 x 120 мкм STELCATEC-L-1NE

Эти системы даны в качестве примера. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно применение альтернативных покрытий.

Важные указания

Дата составления листа технической информации:

05/2021. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

Указания по безопасности:

Предназначается только для профессионального применения.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности.

Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и применению, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

Утилизация:

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS).

Тара должна быть сухой, пустой и не должна содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

Юридическая информация:

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы.

Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными.

Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.