

Stelpant-PU-Combination Hydro

Описание

Stelpant-PU-Combination Hydro – это толстослойное покрытие на основе однокомпонентных, отверждающихся за счёт влаги атмосферного воздуха полиуретанов, с малым содержанием растворителя, содержащее железную слюдку. Специальная формула связующего позволяет проводить работы в температурном диапазоне от -5°C до +50°C и при высокой влажности воздуха до 98%. Затвердевшая плёнка очень устойчива к пресной и морской воде, морской и промышленной атмосфере. Образует покрытие с вязкопластичными свойствами. Для обеспечения стойкости к ультрафиолетовому излучению необходимо перекрытие соответствующими материалами.

Применение

В комплексе с грунтовками Stelpant-PU-Zinc или Stelpant-PU-Oxide подходит для защиты металлоконструкций гидротехнических сооружений любого вида, которые подвергаются умеренной механической нагрузке. Также применяется для окрашивания балластных цистерн, трюмов и компостных установок.

Технические характеристики*

Продукт:	Stelpant-PU-Combination Hydro чёрный
Цветовые тона:	чёрный, красно-коричневый, серый, специальные тона по запросу
Степень блеска:	-
Плотность:	прибл. (1,35 +/- 0,05) г/см ³
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (65 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 3,2 м ² /л или 2,4 м ² /кг при толщине сухого слоя 200 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	150 - 200 мкм за один проход
Летучие органические соединения:	прибл. 325 г/л
Разбавление:	Stelpant-PU-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 140°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Хранение:	12 месяцев в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

*Данные относятся к чёрному цветовому тону. Величины определены расчётом и могут отличаться для других цветовых тонов.

Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	2,0 ч	2,0 ч
TG 3	22,0 ч	22,0 ч
TG 6	44,0 ч	40,0 ч

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 200 мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания. Так как речь идёт о покрытии, отверждающемся за счёт влаги атмосферного воздуха, то для быстрого высыхания рекомендуется влажность воздуха свыше 30%.

Stelpant-PU-Combination Hydro

Высыхание возможно уже при относительной влажности воздуха около 5%. Однако в этом случае нужно ожидать существенного увеличения времени высыхания. Толщина слоя выше указанного тоже увеличивает время высыхания покрытия. При температуре около или ниже 0°C также нужно ожидать значительного увеличения времени высыхания. Если Вы хотите ускорить высыхание наших материалов, применяя тепловое воздействие, следите за соответствующей влажностью воздуха для обеспечения возможности химического затвердевания.

Нанесение последующих слоёв: минимум через 8 часов
Подготовку поверхности производите в зависимости от состояния покрытия. Если интервал времени перед нанесением последующего слоя превышает 6 месяцев, возможно, потребуется провести лёгкую струйную обработку поверхности.

Условия применения

Температура основания: от -5°C до +50°C; на поверхностях не должно быть льда
Влажность воздуха: относительная влажность от 30% до 98%

Продукция Stelpant характеризуется высокой толерантностью по отношению к влажности, допуская использование на слегка увлажнённых поверхностях. Однако на поверхности не должно быть видимой влаги в виде капель. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Подготовка материала

Продукт поставляется в готовом для применения виде. Перед использованием его необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой (минимум 3 минуты).

Перед открытием проверьте состояние тары. Она может находиться под давлением. В этом случае сбросьте давление, проколов крышку.

Вскрытую упаковку используйте в течение нескольких дней, оберегайте тару от попадания в неё воды (например, с кисти или конденсат из окрасочного аппарата).

Методы нанесения

	Вязкость	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление:	неразбавленный	0,48 - 0,53 мм 0,019 - 0,021 дюйм	280 - 440 бар 4060 - 6380 psi

Окраска кистью/валиком: неразбавленный

При соответствующем разбавлении также возможно нанесение пневмораспылением.

Указания по применению

Для разбавления материалов Stelpant и для очистки необходимо использовать только растворитель Stelpant-PU-Thinner. Использование других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

Наши однокомпонентные покрытия, отверждающиеся за счёт влаги атмосферного воздуха, являются специальными продуктами, которые только в определённых границах можно сравнивать с обычными системами. Поэтому некоторые стандартные значения, такие как допустимые отклонения от номинальной толщины слоя в соответствии с DIN EN ISO 12944-5:2018-06, не всегда применимы.

Stelpant-PU-Combination Hydro

Системы покрытия

При применении для металлоконструкций в гидротехническом строительстве и для защиты металлических поверхностей балластных корыт железнодорожных мостов (заключение №0489 АО ВНИИЖТ)

2 x 80 мкм STELPANT-PU-ZINC
2 x 200 мкм STELPANT-PU-COMBINATION HYDRO

Эта система дана в качестве примера. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно применение альтернативных покрытий.

Важные указания

Дата составления листа технической информации:

10/2019. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

Указания по безопасности:

Предназначается только для профессионального использования.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности. Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и использованию, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

Утилизация:

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS). Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

Юридическая информация:

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы. Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными. Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.