

## Stelpant-PU-Repair

### Описание

Stelpant-PU-Repair – это бесцветная грунтовка с малой вязкостью на основе однокомпонентной полиуретановой смолы, отверждающейся за счёт влаги атмосферного воздуха. Материал содержит растворитель и замечательно подходит для создания адгезионного слоя на бетоне или на металлических поверхностях, которые имеют остаточную ржавчину. Он может применяться в температурном диапазоне от -5°C до +50°C и при высокой влажности воздуха до 98%.

### Применение

Пропиточный грунт для минеральных поверхностей, проникающее средство для остаточной ржавчины. Так как образует очень тонкую плёнку, загрунтованные стальные поверхности нужно в короткий срок покрыть наружным слоем. Благодаря широкому климатическому диапазону применения материал может применяться круглогодично.

### Технические характеристики\*

Продукт:	Stelpant-PU-Repair
Цветовые тона:	бесцветный, слегка коричневатый
Степень блеска:	-
Плотность:	прибл. (0,95 +/- 0,03) г/см <sup>3</sup>
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (27,0 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	сильно колеблется в зависимости от впитывающей способности и от вида основания
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	-
Летучие органические соединения:	прибл. 633 г/л
Разбавление:	Stelpant-PU-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 140°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Хранение:	12 месяцев в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

\* Величины определены методом расчёта.

### Высыхание

Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания. Так как речь идёт о покрытии, отверждающемся за счёт влаги атмосферного воздуха, то для быстрого высыхания рекомендуется влажность воздуха свыше 30%.

Высыхание возможно уже при относительной влажности воздуха около 5%. Однако в этом случае нужно ожидать существенного увеличения времени высыхания. Толщина слоя свыше указанного тоже увеличивает время высыхания покрытия. При температуре около или ниже 0°C также нужно ожидать значительного увеличения времени высыхания. Если Вы хотите ускорить высыхание наших материалов, применяя тепловое воздействие, следите за соответствующей влажностью воздуха для обеспечения возможности химического затвердевания.

**Stelpant – PU – Repair**

**Нанесение последующих слоёв:** минимум через 4 часа  
Чтобы избежать проблем с межслойной адгезией, последующее окрашивание материалами Stelpant должно производиться в течение 3 дней после нанесения грунтовок.

**Условия применения**

Температура основания: от -5°C до +50°C; на поверхностях не должно быть льда  
Влажность воздуха: относительная влажность от 30% до 98%

Продукция Stelpant характеризуется высокой толерантностью по отношению к влажности, допуская использование на слегка увлажнённых поверхностях. Однако на поверхности не должно быть видимой влаги в виде капель. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

**Подготовка материала**

Продукт поставляется в готовом для применения виде. Перед использованием его необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой (минимум 3 минуты).

Перед открытием проверьте состояние тары. Она может находиться под давлением. В этом случае сбросьте давление, проколов крышку.

Вскрытую упаковку используйте в течение нескольких дней, оберегайте тару от попадания в неё воды (например, с кисти или конденсат из окрасочного оборудования).

**Методы нанесения**

	<b>Вязкость</b>	<b>Сопло (рекомендуемое)</b>	<b>Давление (рекомендуемое)</b>
<b>Безвоздушное распыление:</b>	неразбавленный	0,28 - 0,40 мм 0,011 - 0,016 дюйм	190 - 320 бар 2755 - 4640 psi

**Окраска кистью/валиком:** неразбавленный

Также возможно нанесение пневмораспылением.

**Указания по применению**

Для разбавления материалов Stelpant и для очистки необходимо использовать только растворитель Stelpant-PU-Thinner. Использование других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

Наши однокомпонентные покрытия, отверждающиеся за счёт влаги атмосферного воздуха, являются специальными продуктами, которые только в определённых границах можно сравнивать с обычными системами. Поэтому некоторые стандартные значения, такие как допустимые отклонения от номинальной толщины слоя в соответствии с DIN EN ISO 12944-5:2008-01, не всегда применимы.

**Подготовка поверхности****Сталь:**

Механическая очистка St2 – St3 согласно DIN EN ISO 12944-4:1998-07

**Минеральные основания:**

Цементное молочко, известковый слой и загрязнения удаляйте механическим способом.

## Stelpant – PU – Repair

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других субстанций, которые препятствуют адгезии, например, от масла или жира.

### Важные указания

**Дата составления листа технической информации:**

02/2018. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

**Указания по безопасности:**

Предназначается только для профессионального использования.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности. Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и использованию, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

**Утилизация:**

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS). Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

**Юридическая информация:**

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы. Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными. Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.