Stelpant-PU-Oxide

Описание

Stelpant-PU-Oxide – это быстросохнущая грунтовка на основе однокомпонентной полиуретановой смолы, отверждающейся за счёт влаги атмосферного воздуха. Материал обладает хорошими антикоррозионными свойствами и имеет хорошую адгезию с обычной сталью, нержавеющей сталью и оцинкованными поверхностями. Stelpant-PU-Oxide может применяться в температурном диапазоне от -5°C до +50°C и при высокой влажности воздуха до 98%.

Применение

Эффективная экономичная грунтовка, с которой легко работать. Материал может использоваться как временная защита от коррозии. В составе систем с покрывными слоями образует стойкое покрытие с высокой адгезией. Применяется в машиностроении, капитальном строительстве и при изготовлении труб; для напорных трубопроводов и металлоконструкций любого вида, для защиты от атмосферных воздействий.

Технические характеристики*

продукт:	Stelpant-PU-Oxide
Цветовые тона:	красный железооксидный
Степень блеска:	матовый
Плотность:	прибл. (1,43 +/- 0,05) г/см^3
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (60,0 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 15,0 м^2/л или 10,5 м^2/кг при толщине сухого слоя 40 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	40 - 60 мкм
Летучие органические соединения:	прибл. 349 г/л
Разбавление:	Stelpant-PU-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 140°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Хранение:	12 месяцев в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

*Данные относятся к красному железоокисдному цветовому тону. Величины определены расчётом и могут отличаться для других цветовых тонов.

Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	3,0 ч	3,5 ч
TG 3	6,0 ч	9,0 ч
TG 6	15,0 ч	22,0 ч

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 60 мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания. Так как речь идёт о покрытии, отверждающемся за счёт влаги атмосферного воздуха, то для быстрого высыхания рекомендуется влажность воздуха свыше 30%.

Высыхание возможно уже при относительной влажности воздуха около 5%. Однако в этом случае нужно ожидать существенного увеличения времени высыхания. Толщина слоя свыше указанного тоже увеличивает время высыхания покрытия. При температуре около или ниже 0^0C также нужно ожидать значительного увеличения времени высыхания. Если Вы хотите ускорить высыхание наших материалов, применяя тепловое воздействие, следите за соответствующей влажностью воздуха для обеспечения возможности химического затвердевания.

Нанесение последующих слоёв: минимум через 8 часов
Подготовку поверхности производите в зависимости от состояния покрытия. Если интервал времени перед нанесением последующего слоя превышает 6 месяцев, просим связаться с нами для консультации.

Условия применения

Температура основания: от -5°C до +50°C; на поверхностях не должно быть льда
Влажность воздуха: относительная влажность от 30% до 98%

Продукция Stelpant характеризуется высокой толерантностью по отношению к влажности, допуская использование на слегка увлажнённых поверхностях. Однако на поверхности не должно быть видимой влаги в виде капель. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Подготовка материала

Продукт поставляется в готовом для применения виде. Перед использованием его необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой (минимум 3 минуты).

Перед открытием проверьте состояние тары. Она может находиться под давлением. В этом случае сбросьте давление, проколов крышку.

Вскрытую упаковку используйте в течение нескольких дней, оберегайте тару от попадания в неё воды (например, с кисти или конденсат из окрасочного оборудования).

Методы нанесения

	Вязкость	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление:	неразбавленный	0,30 - 0,40 мм 0,012 - 0,016 дюйм	190 - 320 бар 2755 - 4640 psi
Окраска кистью/валиком:	неразбавленный		

Также возможно нанесение пневмораспылением, при этом материал нужно разбавить в зависимости от вязкости.

Указания по применению

Для разбавления материалов Stelpant и для очистки необходимо использовать только растворитель Stelpant-PU-Thinner. Использование других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

Наши однокомпонентные покрытия, отверждающиеся за счёт влаги атмосферного воздуха, являются специальными продуктами, которые только в определённых границах можно сравнивать с обычными системами. Поэтому некоторые стандартные значения, такие как допустимые отклонения от номинальной толщины слоя в соответствии с DIN EN ISO 12944-5:2008-01, не всегда применимы.

Подготовка поверхности

Сталь:

Струйная очистка до степени чистоты поверхности Sa 2 $^{1}/_{2}$ согласно DIN EN ISO 12944-4:1998-07, величина шероховатости минимум 30 мкм.

Альтернативная обработка поверхности в случае, если струйная очистка невозможна:
Механическая очистка St2 – St3 согласно DIN EN ISO 12944-4:1998-07

Горячеоцинкованные поверхности:

Оптимальная адгезия достигается, если оцинкованная поверхность подвергается лёгкой струйной обработке. В отдельных случаях достаточно бывает простой очистки. При окрашивании горячеоцинкованной поверхности свяжитесь с нами для консультации.

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других субстанций, которые препятствуют адгезии, например, от масла или жира.

Системы покрытия

Для окрашивания оцинкованной стали

1 x 40	мкм	STELPANT-PU-OXIDE
1 x 80	мкм	STELPANT-PU-MICA UV

Эти системы даны в качестве примеров. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно использование альтернативных покрытий.

Важные указания

Дата составления листа технической информации:
02/2018. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

Указания по безопасности:
Предназначается только для профессионального использования.
Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности. Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.
Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и использованию, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

Утилизация:
Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS). Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

Юридическая информация:
При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.
Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы. Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными. Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.
Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.