

Stelpant-PU-Cover UV

Описание

Stelpant-PU-Cover UV – это высококачественная, устойчивая к ультрафиолетовому излучению и атмосферным воздействиям покрывная краска на основе однокомпонентных полиуретанов, отверждающихся за счёт влаги атмосферного воздуха. Специальная формула плёнкообразующих веществ позволяет применять материал в температурном диапазоне от -5°C до +50°C и при влажности воздуха до 98%. Затвердевшая плёнка является глянцевой. В составе системы получают покрытия исключительной стойкости к воздействию морской и промышленной атмосферы.

Применение

Покрывной слой с высокой стойкостью к химическим и механическим воздействиям. Применяется для металлоконструкций в капитальном строительстве, для гидротехнических сооружений и в машиностроении, для металлоконструкций любого вида, а также в качестве покрывного слоя в судостроении. В составе системы покрытий испытан, помимо прочих, согласно DIN EN ISO 12944-5:2008-01, категории коррозионной среды C5 M и C5 I, для долговременной защиты.

Технические характеристики*

Продукт:	Stelpant-PU-Cover UV RAL 7032
Цветовые тона:	RAL, NCS, специальные тона по запросу
Степень блеска:	глянцевый (степень глянца GE прибл. 83 при 60° / DIN EN ISO 2813:2015-02)
Плотность:	прибл. (1,25 +/- 0,05) г/см ³
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (57,0 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 9,5 м ² /л или 7,6 м ² /кг при толщине сухого слоя 60 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	60 - 80 мкм
Летучие органические соединения:	прибл. 427 г/л
Разбавление:	Stelpant-PU-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 120°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Хранение:	6 месяцев в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

*Данные относятся к цветовому тону RAL 7032. Величины определены расчётом и могут отличаться для других цветовых тонов.

Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	4,0 ч	5,0 ч
TG 3	20,0 ч	25,0 ч
TG 6	40,0 ч	50,0 ч

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 60 мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания. Так как речь идёт о покрытии, отверждающемся за счёт влаги атмосферного воздуха, то для быстрого высыхания рекомендуется влажность воздуха свыше 30%.

Stelpant-PU-Cover UV

Высыхание возможно уже при относительной влажности воздуха около 5%. Однако в этом случае нужно ожидать существенного увеличения времени высыхания. Толщина слоя свыше указанного тоже увеличивает время высыхания покрытия. При температуре около или ниже 0°C также нужно ожидать значительного увеличения времени высыхания. Если Вы хотите ускорить высыхание наших материалов, применяя тепловое воздействие, следите за соответствующей влажностью воздуха для обеспечения возможности химического затвердевания.

Нанесение последующих слоёв: минимум через 8 часов
Подготовку поверхности производите в зависимости от состояния покрытия. Если интервал времени перед нанесением последующего слоя превышает 6 месяцев, возможно, потребуется провести лёгкую струйную обработку поверхности.

Условия применения

Температура основания: от -5°C до +50°C; на поверхностях не должно быть льда
Влажность воздуха: относительная влажность от 30% до 98%

Продукция Stelpant характеризуется высокой толерантностью по отношению к влажности, допуская использование на слегка увлажнённых поверхностях. Однако на поверхности не должно быть видимой влаги в виде капель. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Подготовка материала

Продукт поставляется в готовом для применения виде. Перед использованием его необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой (минимум 3 минуты).

Перед открытием проверьте состояние тары. Она может находиться под давлением. В этом случае сбросьте давление, проколов крышку.

Вскрытую упаковку используйте в течение нескольких дней, оберегайте тару от попадания в неё воды (например, с кисти или конденсат из окрасочного оборудования).

Методы нанесения

	Вязкость	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление:	неразбавленный	0,28 - 0,40 мм 0,011 - 0,016 дюйм	200 - 400 бар 2900 – 5800 psi
Окраска кистью/валиком:	неразбавленный		

Также возможно нанесение пневмораспылением, при этом материал нужно разбавить в зависимости от вязкости.

Указания по применению

Для разбавления материалов Stelpant и для очистки необходимо использовать только растворитель Stelpant-PU-Thinner. Использование других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

Наши однокомпонентные покрытия, отверждающиеся за счёт влаги атмосферного воздуха, являются специальными продуктами, которые только в определённых границах можно сравнивать с обычными системами. Поэтому некоторые стандартные значения, такие как допустимые отклонения от номинальной толщины слоя в соответствии с DIN EN ISO 12944-5:2008-01, не всегда применимы.

Stelpant-PU-Cover UV**Системы покрытия**

При применении для металлоконструкций надземных сооружений в соответствии с коррозионными категориями C5-M/C5-I по DIN EN ISO 12944-6:1998-07

1 x 80	мкм	STELPANT-PU-ZINC
1 x 80	мкм	STELPANT-PU-MICA HS
1 x 80	мкм	STELPANT-PU-COVER UV

Для окрашивания оцинкованных поверхностей

1 x 60	мкм	STELPANT-PU-MICA HS
1 x 60	мкм	STELPANT-PU-COVER UV

или:

1 x 40	мкм	STELPANT-PU-OXIDE
1 x 80	мкм	STELPANT-PU-COVER UV

Эти системы даны в качестве примеров. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно использование альтернативных покрытий.

Важные указания**Дата составления листа технической информации:**

02/2018. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

Указания по безопасности:

Предназначается только для профессионального использования.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности. Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и использованию, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

Утилизация:

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS). Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

Юридическая информация:

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы. Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными. Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.