

Stelpant-PU-Combination 500

Описание

Stelpant-PU-Combination 500 – это толстослойное покрытие на основе однокомпонентных, отверждающихся за счёт влаги атмосферного воздуха полиуретанов, с малым содержанием растворителя, содержащее железную слюдку. По сравнению с другими продуктами из линейки наших материалов Stelpant-PU-Combination 500 быстро реагирует (высыхает) и особенно подходит для заводского окрашивания в гидротехническом и капитальном строительстве. Затвердевшая плёнка имеет вязкопластичные свойства и устойчива к механическим воздействиям. Она устойчива к воздействию пресной и морской воды, морской и промышленной атмосфере. Для обеспечения стойкости к ультрафиолетовому излучению необходимо перекрытие соответствующими материалами.

Применение

В комплексе с грунтовками Stelpant-PU-Zinc или Stelpant-PU-Oxide подходит для защиты металлоконструкций гидротехнических сооружений любого вида, которые подвергаются средней механической нагрузке. В комплексе с грунтовкой Stelpant-PU-Zinc система покрытия со средней износостойкостью к истиранию имеет допуск Федерального ведомства по гидротехнике BAW, г.Карлсруэ. В комплексе с соответствующими грунтовками также подходит для горячеоцинкованных поверхностей.

Технические характеристики*

Продукт:	Stelpant-PU-Combination 500 чёрный
Цветовые тона:	чёрный, красно-коричневый, серый, специальные тона по запросу
Степень блеска:	-
Плотность:	прибл. (1,47 +/- 0,05) г/см ³
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (64,0 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 3,2 м ² /л или 2,2 м ² /кг при толщине сухого слоя 200 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	150 - 200 мкм за один проход
Летучие органические соединения:	прибл. 320 г/л
Разбавление:	Stelpant-PU-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 140°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Хранение:	12 месяцев в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

*Данные относятся к чёрному цветовому тону. Величины определены расчётом и могут отличаться для других цветовых тонов.

Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	2,0 ч	2,0 ч
TG 3	3,5 ч	5,0 ч
TG 6	5,5 ч	6,0 ч

Stelpant-PU-Combination 500

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 200 мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания. Так как речь идёт о покрытии, отверждающемся за счёт влаги атмосферного воздуха, то для быстрого высыхания рекомендуется влажность воздуха свыше 30%.

Высыхание возможно уже при относительной влажности воздуха около 5%. Однако в этом случае нужно ожидать существенного увеличения времени высыхания. Толщина слоя свыше указанного тоже увеличивает время высыхания покрытия. При температуре около или ниже 0°C также нужно ожидать значительного увеличения времени высыхания. Если Вы хотите ускорить высыхание наших материалов, применяя тепловое воздействие, следите за соответствующей влажностью воздуха для обеспечения возможности химического затвердевания.

Нанесение последующих слоёв: минимум через 6 часов
Подготовку поверхности производите в зависимости от состояния покрытия. Если интервал времени перед нанесением последующего слоя превышает 6 месяцев, возможно, потребуется провести лёгкую струйную обработку поверхности.

Условия применения

Температура основания: от -5°C до +50°C; на поверхностях не должно быть льда
Влажность воздуха: относительная влажность от 30% до 98%

Продукция Stelpant характеризуется высокой толерантностью по отношению к влажности, допуская использование на слегка увлажнённых поверхностях. Однако на поверхности не должно быть видимой влаги в виде капель. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

Подготовка материала

Продукт поставляется в готовом для применения виде. Перед использованием его необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой (минимум 3 минуты).

Перед открытием проверьте состояние тары. Она может находиться под давлением. В этом случае сбросьте давление, проколов крышку.

Вскрытую упаковку используйте в течение нескольких дней, оберегайте тару от попадания в неё воды (например, с кисти или конденсат из окрасочного оборудования).

Методы нанесения

	Вязкость	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление:	неразбавленный	0,43 - 0,53 мм 0,017 - 0,021 дюйм	280 - 440 бар 4060 - 6380 psi

Окраска кистью/валиком: неразбавленный

При соответствующем разбавлении также возможно нанесение пневмораспылением.

Указания по применению

Для разбавления материалов Stelpant и для очистки необходимо использовать только растворитель Stelpant-PU-Thinner. Использование других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

Stelpant-PU-Combination 500

Наши однокомпонентные покрытия, отверждающиеся за счёт влаги атмосферного воздуха, являются специальными продуктами, которые только в определённых границах можно сравнивать с обычными системами. Поэтому некоторые стандартные значения, такие как допустимые отклонения от номинальной толщины слоя в соответствии с DIN EN ISO 12944-5:2008-01, не всегда применимы.

Системы покрытия

При применении для металлоконструкций в гидротехническом строительстве – допуск BAW (Федеральное ведомство по гидротехнике, ФРГ); также включает в себя пригодность для категорий воды и почвы Im1 /Im2 и Im3 по DIN EN ISO 12944-6:1998-07

1 x 100 мкм	STELPANT-PU-ZINC
2 x 200 мкм	STELPANT-PU-COMBINATION 500

При применении на морских конструкциях согласно ISO 20340:2009-04

1 x 60 мкм	STELPANT-PU-ZINC
1 x 150 мкм	STELPANT-PU-COMBINATION 500
1 x 70 мкм	STELPANT-PU-Mica UV
или:	
1 x 60 мкм	STELPANT-PU-ZINC
1 x 150 мкм	STELPANT-PU-COMBINATION 500
1 x 70 мкм	STELPANT-2K-PU-MICA UV

Эти системы даны в качестве примеров. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно использование альтернативных покрытий.

Важные указания**Дата составления листа технической информации:**

02/2018. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

Указания по безопасности:

Предназначается только для профессионального использования.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности. Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и использованию, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

Утилизация:

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS). Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

Юридическая информация:

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы. Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными. Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.