

## Stelpant-PU-Combination 300

### Описание

Stelpant-PU-Combination 300 – это быстросохнущее толстослойное покрытие на основе однокомпонентных, отверждающихся за счёт влаги атмосферного воздуха полиуретанов, с малым содержанием растворителя, содержащее железную слюдку, с хорошей устойчивостью к истиранию от механических воздействий. Специальная формула связующего позволяет проводить работы в температурном диапазоне от -5°C до +50°C и при высокой влажности воздуха до 98%.

Затвердевшая плёнка имеет вязкопластичные свойства и высокую устойчивость к пресной и морской воде, морской и промышленной атмосфере. Для обеспечения стойкости к ультрафиолетовому излучению необходимо перекрытие соответствующими материалами.

### Применение

В комплексе с грунтовками Stelpant-PU-Zinc или Stelpant-PU-Oxide подходит для защиты металлоконструкций гидротехнических сооружений любого вида, которые подвергаются сильной механической нагрузке. В комплексе с грунтовкой Stelpant-PU-Zinc система покрытия имеет допуск Федерального ведомства по гидротехнике BAW, г. Карлсруэ, при сильном истирании.

### Технические характеристики\*

Продукт:	Stelpant-PU-Combination 300 чёрный
Цветовые тона:	чёрный, красно-коричневый, серый, специальные тона по запросу
Степень блеска:	-
Плотность:	прибл. (1,38 +/- 0,05) г/см <sup>3</sup>
Содержание сухого остатка по объёму:	прибл. (67,0 +/- 2) %
Укрывистость (теоретическая):	прибл. 3,3 м <sup>2</sup> /л или 2,4 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухого слоя 200 мкм
Толщина сухого слоя (рекомендуемая):	150 - 200 мкм за один проход
Летучие органические соединения:	прибл. 275 г/л
Разбавление:	Stelpant-PU-Thinner (также и для очистки)
Термостойкость:	макс. 140°C при сухом нагреве или 60°C при влажном нагреве
Хранение:	12 месяцев в закрытой оригинальной таре при температуре от 5°C до 30°C, беречь от солнечных лучей

\*Данные относятся к чёрному цветовому тону. Величины определены расчётом и могут отличаться для других цветовых тонов.

### Высыхание

Степень высыхания (TG) согласно DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	2,0 ч	2,0 ч
TG 3	7,0 ч	11,0 ч
TG 6	18,0 ч	20,0 ч

Приведённое выше время высыхания определено в лабораторных условиях. Оно касается указанных температур, относительной влажности воздуха 60%, а также сухого слоя покрытия толщиной около 200 мкм. Низкие температуры замедляют, а высокие – ускоряют время высыхания. Так как речь идёт о

**Stelpant-PU-Combination 300**

покрытия, отверждающемся за счёт влаги атмосферного воздуха, то для быстрого высыхания рекомендуется влажность воздуха свыше 30%.

Высыхание возможно уже при относительной влажности воздуха около 5%. Однако в этом случае нужно ожидать существенного увеличения времени высыхания. Толщина слоя свыше указанного тоже увеличивает время высыхания покрытия. При температуре около или ниже 0°C также нужно ожидать значительного увеличения времени высыхания. Если Вы хотите ускорить высыхание наших материалов, применяя тепловое воздействие, следите за соответствующей влажностью воздуха для обеспечения возможности химического затвердевания.

**Нанесение последующих слоёв:** минимум через 8 часов  
Подготовку поверхности производите в зависимости от состояния покрытия. Если интервал времени перед нанесением последующего слоя превышает 6 месяцев, возможно, потребуется провести лёгкую струйную обработку поверхности.

**Условия применения**

Температура основания: от -5°C до +50°C; на поверхностях не должно быть льда  
Влажность воздуха: относительная влажность от 30% до 98%

Продукция Stelpant характеризуется высокой толерантностью по отношению к влажности, допуская использование на слегка увлажнённых поверхностях. Однако на поверхности не должно быть видимой влаги в виде капель. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и свободными от солей или других препятствующих адгезии субстанций, таких как, например, масла или жиры.

**Подготовка материала**

Продукт поставляется в готовом для применения виде. Перед использованием его необходимо тщательно перемешать электрической или пневматической мешалкой (минимум 3 минуты).

Перед открытием проверьте состояние тары. Она может находиться под давлением. В этом случае сбросьте давление, проколов крышку.

Вскрытую упаковку используйте в течение нескольких дней, оберегайте тару от попадания в неё воды (например, с кисти или конденсат из окрасочного оборудования).

**Методы нанесения**

	<b>Вязкость</b>	<b>Сопло (рекомендуемое)</b>	<b>Давление (рекомендуемое)</b>
<b>Безвоздушное распыление:</b>	неразбавленный	0,48 - 0,53 мм 0,019 - 0,021 дюйм	280 - 440 бар 4060 - 6380 psi
<b>Окраска кистью/валиком:</b>	неразбавленный		

При соответствующем разбавлении также возможно нанесение пневмораспылением.

**Указания по применению**

Для разбавления материалов Stelpant и для очистки необходимо использовать только растворитель Stelpant-PU-Thinner. Использование других растворителей не допускается, т.к. это может привести к загустеванию покрытия и отрицательно сказаться на свойствах высохшей плёнки.

Наши однокомпонентные покрытия, отверждающиеся за счёт влаги атмосферного воздуха, являются специальными продуктами, которые только в определённых границах можно сравнивать с обычными системами. Поэтому некоторые стандартные значения, такие как допустимые отклонения от номинальной толщины слоя в соответствии с DIN EN ISO 12944-5:2008-01, не всегда применимы.

## Системы покрытия

**При применении для металлоконструкций в гидротехническом строительстве – допуск BAW (Федеральное ведомство по гидротехнике, ФРГ); также включает в себя пригодность для категорий воды и почвы Im1 /Im2 и Im3 по DIN EN ISO 12944-6:1998-07**

1 x 100 мкм STELPANT-PU-ZINC  
2 x 200 мкм STELPANT-PU-COMBINATION 300

Совместима с катодной защитой от коррозии согласно допуску BAW.

Эта система дана в качестве примера. В зависимости от цели применения и требуемого срока службы возможно использование альтернативных покрытий.

## Важные указания

### Дата составления листа технической информации:

02/2018. Все предыдущие листы технической информации становятся с этого момента недействительными.

### Указания по безопасности:

Предназначается только для профессионального использования.

Основные физические, токсикологические, экологические данные и указания по безопасности см. в паспорте безопасности. Мы готовы предоставить его в Ваше распоряжение.

Соблюдайте предписания по хранению, транспортировке и использованию, а также указания по безопасности, содержащиеся на этикетках.

### Утилизация:

Утилизация пустой тары проводится по системе рециркуляционной переработки металлической упаковки и стали (KBS). Тара должна быть сухой, пустой и не содержать посторонних материалов. На упаковке должна присутствовать этикетка с указанием содержимого.

### Юридическая информация:

При покупке нашей продукции действуют наши общие коммерческие условия.

Данный лист технической информации содержит лишь технические указания, которые не имеют обязательной силы. Приведённые данные по применению, обработке и расходу являются исключительно ориентировочными. Соответствующие практические значения следует определять непосредственно на объекте. Вышеприведённые данные из листа технической информации основываются на лабораторных исследованиях и добросовестно рассчитаны на основании нашей исследовательской работы и исходя из практического опыта. Однако вследствие того, что из-за многообразия разных материалов, грунтовок и отличающихся друг от друга рабочих условий невозможно описать все подробности, мы, из каких бы то ни было правовых отношений, не можем взять на себя обязательства и ответственность, за исключением случаев, вызванных намеренными действиями или грубой халатностью.

Пригодность материала зависит от основания, условий нанесения и цели применения. Пользователь должен проверять материалы на пригодность для соответствующей цели применения.